



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ПТЛ / 5000

Вагон № 52710175

Номер заказа 229965-7548

Упаковка Н/У

№ п/п	Пол №	Код проп	Плыва №	Партия №	№ листа /ночки	Марка стали и категория	Класс прокат	Класс грубы	Класс точн	Группа стока	Размеры, мм тол*шир*длина	Сд рт	Пале мет	Хар крош	Пале допуск	НД	Форм раск	Кол лист	Всего листов	Масса л (факт) нетто	Масса л (факт) брутто	Примечание
1	1	97112	В310752	200	190301101	Ст3сп-Б			A		20.000*2000*6000	1	ПН	О		ГОСТ 14637-2024; ГОСТ 19023-2015; ГОСТ 340-2005	IV	1		1.886	1.886	
2	190301102	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.886	1.886	
3	190301103	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.871	1.871	
4	190301203	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.859	1.859	
5	190302101	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.886	1.886	
6	190302201	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.874	1.874	
7	190601103	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.881	1.881	
8	190602101	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.891	1.891	
9	190602102	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.891	1.891	
10	190701101	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.891	1.891	
11	190701102	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.881	1.881	
12	190701103	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.871	1.871	
13	190701202	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.869	1.869	
14	190701203	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.859	1.859	
15	190702101	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.881	1.881	
16	190702102	..			A		..	1	ПН	О		..	IV	1		1.885	1.886	

16

30.063 30.063

Прим. Гарантия свариваемости (ГС). Контролируемая прокатка с ускоренным охлаждением. ВУ-1.

мо-
ча-
ние



Дорофеева О.А.
10.06.25 18:15

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
10.06.2025 18:52

контролер в производстве черных металлов Дорофеева О.
контролер в производстве черных металлов Петрова Т.Е.





**УРАЛЬСКАЯ
СТАЛЬ**
ТК «УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ»

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 14745 от 06.09.2025

Форма-FSRO

Страница 1 из 4 страниц

Завод-изготовитель: АО "УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ"	Заводской заказ № 4444001989	НД на тех.требование ГОСТ 19281-2014
Адрес: ул. Заводская 1, г. Новотроицк, Оренбургская область, 462353, Россия	01.09.2025	НД на хим.анализ ГОСТ 19281-2014
Заказчик: АО "Металлсервис", г.Москва	Контракт на поставку № УС-17/23-238	НД на сортament ГОСТ 19903-2015
	23.06.2023	Вид продукции: Сталь толстолистовая
Грузополучатель: АО "Металлсервис", г.Москва	Спецификация 636/238	N вагона: 55091649
		Поставка по фактическому весу

N	№ плавки	№ партии	№ листа	Наименование марки	Ка те г.	Размеры, мм			Состояние поставки		ТНВЭД	Фор ма пост	Кол- во, шт	Масса теор. кг		Масса фактическая, кг
						Толщ.	Шир.	Длина	наименование	темп.				1 листа	общая	
1	V53183	5745T		09Г2С	15	18	1500	6000	нормализация		7225404000	Ф4	6			7656
2	V53667	1612		09Г2С	15	32	1500	6000	контролируемая прокатка		7208512009	Ф4	9			29493
3	Z53601	5743T		09Г2С	15	18	1500	6000	нормализация		7225404000	Ф4	6			7656
4	Z54225	1613		09Г2С	15	30	1500	6000	контролируемая прокатка		7208512009	Ф4	4			1539
5	Z54225	1614		09Г2С	15	20	2000	6000	контролируемая прокатка		7208512009	Ф4	8			15104
6	Z54226	1629		09Г2С	15	20	2000	6000	контролируемая прокатка		7225404000	Ф4	4			7552
									Итого				37			67000

№	Маркировка	Химический состав стали * 100, %																			Трещиност Рез, %	Углеродист желез, %	Азотист желез, %
		C	Mn	Si	S	P	Cr Zr	Ni	Cu H2	As	N2	Ti Nb+V	Al	V	Nb Nb+V+ Ti	Ti+Al	B	Mo	Ca	Co+Ni			
1	V53183	11	164	62	0.700	1.5	2	2	1	0.50	0.700	0.40	4.4	0.30	1.0							0.42	
2	V53667	10	158	58	0.200	1.3	2	2	3	0.50	0.600	0.40	3.9	0.30	1.0							0.40	