

руководитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
рукополучатель: АО "Металлсервис" (код: 5752)

станция: НОВОПРОБЕТАРСКАЯ

наименование: ГОСТ 39057-2024 / ГОСТ Р 57837-2017 - ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ



Номер транспортного средства	Код станция	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кл. зак.	Бригада отгрузки	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовой мест
54158076	199501	18.11.2025	25, 4700094688	0021017570	4	1	33458	01	13	СВЯЗКИ

№ п/п	Ном. пров.	Плавка Партия	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Формат проф.	Точн. в овал	Категория точности	Размер, мм			Тип данный	Гр. град. отклон.	Сорт	Кол. пачка	Кол. мест	Вес (т)
										A	B	C						
1	10	555875	ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 535-2005	C255 Ст3сп	12-1ГП 6-1ГП	Двутавр 16Б1						12000	МД		1	2	7.490	
2	10	555879	ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 535-2005	C255 Ст3сп	12-1ГП 6-1ГП	Двутавр 16Б1						12000	МД		1	4	28.270	
3	20	555683	ГОСТ 19281-2014	09Г2С	345-15-1ГП	Двутавр 16Б1						12000	МД		1	7	33.120	

ГО - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 3; В горячекатаном состоянии (ГО) - 1, 2, 3; Гарантия свариваемости - 1, 2; Продажи
соответствуют ГОСТ Р 57837-2017 в части геометрических размеров - 1, 2, 3; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021

Итого по позиции № 10: 6 33.760

Итого по позиции № 20: 7 33.120

Итого Нетто:

Нетто+Увязка:

Брутто:

13 66.860

67.010

67.010

Итого поставлен ВУ-2

№ п/п	Плавка Партия	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %																	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ca
1	555875	C255 Ст3сп	0.1500	0.2200	0.4500	0.0130	0.0140	0.0370	0.0400	0.0250	0.0020	0.0070	0.0360	0.0012						0.2500
2	555879	C255 Ст3сп	0.1500	0.2000	0.4400	0.0150	0.0180	0.0220	0.0210	0.0210	0.0020	0.0060	0.0340	0.0010						0.2300
3	555683	09Г2С	0.1000	0.7100	1.5700	0.0150	0.0130	0.0260	0.0330	0.0370	0.0030	0.0070	0.0360	0.0016	0.0036	0.0050	0.0010			0.3700

Смотри продолжение

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЮЖНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС»

«Southern Mining and Metallurgical Complex» Limited Liability Company

тел.: +7 (85742) 7-33-20 7-33-82

Тел: +7 (85742) 7-33-20 7-33-82

E-mail: miroshnichenko@smk-ygmk.ru

E-mail: miroshnichenko@smk-ygmk.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
QUALITY CERTIFICATE №

65767

Дата
Date

23.05.2025

Лист 1 из 1 листа
Sheet 1 of 1 sheetsСвидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

ГОСТ 7566-2018

Контракт № 1-ПП-АМК от 26.12.2022 ,

Заказ №

Contract № спецификация №СМСМ-000243

Production order №

4043

Грузополучатель: АО "Металлокомплект-М"

Российская Федерация, г. Подольск 142113 п. Молодежный, ул. Промышленная,
дом 10, стр.1

Станция: Грино, Моск.

Дорога: Московская

Покупатель: "АО "Металлокомплект-М"

Вагон №

RW-car №

54077274

Наименование товара:		горячекатаный стальной лист с обрезанными краями			Стандарт:	ГОСТ 14637-88, СБ ГОСТ 390-05 ГОСТ 19903-2015, Б, ПН, О, С4 условия заказа	
Description of goods:		hot rolled steel plates with sheared edges					
Марка стали		Ст3сп-5					
Grade of steel							
Состояние поставки:		горячекатаный					
Delivery condition:		as-rolled					
№ позиц	Номера плавки	Номера партии	Размеры, мм			Количество товара, шт/мест	Теоретический вес, тн
			Толщина	Ширина	Длина		
Item	Cast №	Test №	Thickness	Width	Length	Quantity/pcs	Theoretical weight, tn
14	25K21369	14039	10	2000	5300	48	45,216
Общая количество:			48			Общий теоретический вес:	
Total quantity (pcs):						Total theoretical weight (tn):	



		Публичное акционерное общество "Новолипецкий металлургический комбинат"				Цех 12															
Сертификат № 56641		от 03.08.2025		Заказ № 40770472 - 25		Вагон/Авто № 53760013															
Изд. документа от качества 3.1 по ГОСТ 7566-2018		Грузополучатель: 142455		Г. ЭЛЕКТРОУГЛИ Московская		Прицеп №		Контейнер №													
акционерное общество "МЕТАЛЛОТРОТ"																					
область НОГИНСКИЙ РАЙОН УЛ. ПОЛЕВАЯ 1А																					
Контракт №		от		Код товара																	
Наименование продукции: Сталь горячекатаная толстолистовая от 4 мм																					
№ п.п.	№ по.	Сорт	Марка стали	Категория	Размеры, мм		Кол-во	Масса, кг		ГОСТ, ГУ											
					толщина	ширина		длина	нетто		брутто	л. листа									
1	1	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8300	8310	ГОСТ 14637-2024										
2	1	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8320	8330	ГОСТ 14637-2024										
3	1	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8280	8290	ГОСТ 14637-2024										
4	1	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8300	8310	ГОСТ 14637-2024										
5	1	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8290	8300	ГОСТ 14637-2024										
6	1	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8280	8290	ГОСТ 14637-2024										
7	1	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8280	8290	ГОСТ 14637-2024										
8	1	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8320	8330	ГОСТ 14637-2024										
									8	66370	66450										
№ п.п.	№ шагов	Химический состав стали, %																C _г			
		C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Ti	N	V	Nb	As	Cu	Mo		B	Sn	H
1	2515791	.150	.180	.49	.019	.021	.021	.030	.010	.020		.0050			.001						
2	2515791	.150	.180	.49	.019	.021	.021	.030	.010	.020		.0050			.001						
3	2515620	.190	.200	.45	.017	.012	.018	.030	.010	.020		.0050			.002						
4	2515620	.190	.200	.45	.017	.012	.018	.030	.010	.020		.0050			.002						
5	2515620	.190	.200	.45	.017	.012	.018	.030	.010	.020		.0050			.002						
6	2515620	.190	.200	.45	.017	.012	.018	.030	.010	.020		.0050			.002						
7	2515620	.190	.200	.45	.017	.012	.018	.030	.010	.020		.0050			.002						
8	2515620	.190	.200	.45	.017	.012	.018	.030	.010	.020		.0050			.002						
№ п.п.	№ партии	Формы раскаты	Группа прочности	Временное сопротивление σ _в , Н/мм²	Предел текучести σ _т , Н/мм²	Относит. удлинение %	Отношение σ _т /σ _в	Ударная вязкость J _с /см²			Твердость										
								При Т, °C KCV 20	При Т, °C KCU 20	по ГОСТ 9012-99 мех. стар.											
1	077838-1/4	IV		450.0	310.0	33.0		145.0	90.0	93.0											
2	077838-1/3	IV		450.0	310.0	33.0		145.0	90.0	93.0											
3	077688-1/3	IV		450.0	320.0	32.0		136.0	86.0	95.0											
4	077688-1/1	IV		450.0	320.0	32.0		136.0	86.0	95.0											
5	077688-1/2	IV		450.0	320.0	32.0		136.0	86.0	95.0											
6	077687-1/1	IV		450.0	320.0	32.0		136.0	86.0	95.0											
7	077687-1/2	IV		450.0	320.0	32.0		136.0	86.0	95.0											
8	077687-1/3	IV		450.0	320.0	32.0		136.0	86.0	95.0											
№ п.п.	Балл зная.	Балл зрения	Группа отслаива	Точность прокатки	Плоскостность	Характер трещины	Символ специализированной характеристики														
1				Б	ПН	НО															
2				Б	ПН	НО															
3				Б	ПН	НО															
4				Б	ПН	НО															
5				Б	ПН	НО															
6				Б	ПН	НО															
7				Б	ПН	НО															
8				Б	ПН	НО															

Изгиб в холодном состоянии удовлетворительный.

Свариваемость гарантируется (ГС).

Тара:

Контролер: БАЛАХОНОВА А. Н.

Упаковка: схема №01

Примечание: БЕЗ ПРАВА ОТГРУЗКИ НА ЭКСПОРТ Общее количество грузовых мест в вагоне - 8 № договора 1254712

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям России. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Форма 4-4-4

Документ подписан электронной подписью:
Выдана: Балашовская А.Н. (ИНН 50-01/0030000000)
Визиром: Балашовская А.Н. (ИНН 50-01/0030000000)
Срок действия: 28.01.2025 - 28.01.2025



МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Грузополучатель

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-40258

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «МЕТАЛЛСЕРВИС» код*33444; МОСКВА



лист 1 всего 2



224
38001

Наименование продукции Уголок горячекатаный

Цех/стан отгрузки

СЦ

Вагон № 55308571

Номер заказа 229965-7914

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Пол №	Кон продукция	Пазика №	Парика №	Наруш	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колес*дли на груза	Форма пост	Со	Грун	Серв/Криоз	Грун	Плос	НД	Масса (факт) нетто брутто
1	450	2	93200	893763	3192	8816	Ст3сп-5		A	40x60x4*6000		МД	1	1ГП				ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005	1.512 1.515
2	450					8817			A			МД	1	1ГП					2.127 2.130
3	450					8818			A			МД	1	1ГП					2.142 2.145
4	450					8819			A			МД	1	1ГП					1.842 1.845
5	450					8820			A			МД	1	1ГП					2.147 2.150
6	450					8821			A			МД	1	1ГП					2.162 2.165
7	450					8822			A			МД	1	1ГП					2.322 2.325
8	450					8823			A			МД	1	1ГП					1.452 1.455
9	450					8824			A			МД	1	1ГП					1.402 1.405
10	450					8825			A			МД	1	1ГП					2.367 2.370
11	450					8826			A			МД	1	1ГП					2.197 2.200
12	450					8827			A			МД	1	1ГП					2.212 2.215
13	450					8828			A			МД	1	1ГП					2.162 2.165
14	450					8829			A			МД	1	1ГП					2.217 2.220
15	450					8830			A			МД	1	1ГП					2.217 2.220
16	450					8831			A			МД	1	1ГП					2.212 2.215

Прим.-ВУ-2. Свариваемость (см.).

мо-
ча-
ни-

Демчук К.В.
09.10.25 05:32

Подпись представителя ОКП 09.10.2025 06:40

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

инженер по качеству первой категории Демчук К.В.
инженер первой категории Филиппова Е.П.



Указание в настоящем документе продукции соответствует НД на поставку и требованиям заказа.

Используйте QR-код (адрес www.mtmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtmk.ru в разделе «Пожалуйста».

код документа 3.1

Предприятие №1
Участок №1



ЧАО "ДНЕПРОВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
49004, ДНЕПРОПЕТРОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, ГОРОД ДНЕПР,
УЛ. МАЯКОВСКОГО, ДОМ 3

Seller (Exporter): PJSC "DMP"
(PRIVATE JOINT-STOCK COMPANY)
"DNEPROVSKYI METALLURGICAL PLANT"
49004, DNEPROPETROVSK REGION,
DNPRO CITY, MAIAKOVSKIY STREET,
BUILDING 3
Tel./fax: +38(056) 7946916, 7946747

Грузополучатель
Consignee

Наименование продукции
Description of goods

Стандарты
Standards

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 806127
CERTIFICATE OF QUALITY
СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ "3.1" EN 10204
INSPECTION CERTIFICATE

ОАО "Металлоерс", ст. Ново-Протарская
ОАО "Metalservis", sttsen Novo-Protarskaya

Швеллеры стальные горячекатаные
Hot Rolled Steel Channels

TU U 27.1-31632133-1361:2010; GOST535-2005 GOST380-2005
TU U 27.1-31632138-1361:2010; GOST535-2005 GOST380-2005

QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFICATED
ISO 9001:2008
№ 12 100 37863 TMS

Дата
Date
Наклад-заказ №
Production Order

Контракт-спецификация
Contract-Specification
Шифр продукции
Product code

Вагон/авто №
Railcar/Car No
Лот №
Lot No

25.08.2018

8182102309

92600

55076855

№ No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Точность прокатки Rolling accuracy	Шифр профиля Code of profile	Номер плавки No of heat	Марка стали Mark of steel	Категория Category	Сорт Grade	Гарантия сварки Guarantee of welding	Вид длины Type of length	Длина, м Length, m	Количество, штук(крат) Quantity, piece (periodicity)	Вес нетто, т Net Weight, t	Итого по профилю и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	1240818348	Швеллер 16П	B	32	9337	СТЗПС	5	1	св	М	12	42	6,900	
2	4240818206	Швеллер 16П	B	32	9303	СТЗПС	5	1	св	М	12	42	6,910	
3	2250818361	Швеллер 16П	B	32	0025543	СТЗПС	5	1	св	М	12	42	6,940	
4	1240818321	Швеллер 16П	B	32	9344	СТЗПС	5	1	св	М	12	42	6,960	
5	2250818345	Швеллер 16П	B	32	9343	СТЗПС	5	1	св	М	12	42	6,850	
6	2250818379	Швеллер 16П	B	32	0025552	СТЗПС	5	1	св	М	12	42	6,960	
7	2250818347	Швеллер 16П	B	32	0025559	СТЗПС	5	1	св	М	12	42	6,890	
8	1240818319	Швеллер 16П	B	32	9344	СТЗПС	5	1	св	М	12	42	7,050	
9	2250818383	Швеллер 16П	B	32	0025543	СТЗПС	5	1	св	М	12	42	6,960	
10	2250818369	Швеллер 16П	B	32	9351	СТЗПС	5	1	св	М	9	34	4,180	66,600
По профилю Швеллер 16П отгружено 10 пачек 412 штук весом In profile Швеллер 16П shipped 10 packages 412 pieces weighing							66,600 т							
							66,600 т							
							Вес нетто, т Net weight, t		66,600					
							Кроме того вес упаковки, т Moreover tare, t		0,233					

МЕТАЛЛ
СЕРВИС
Предприятие №1
Участок №1